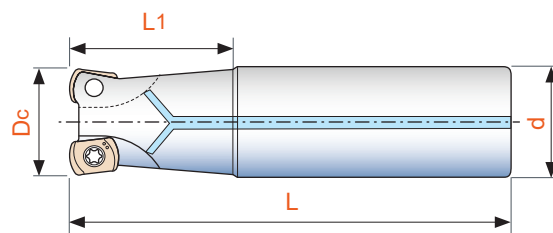





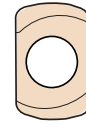
High-feed milling tools
 Highfeed-Fräsbearbeitung
 Fresado de gran avance
 高送りフライス加工



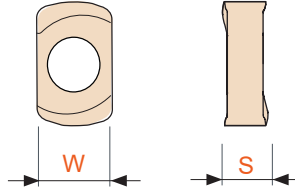
TEBL06		Example / Order code : TEBL06-162-A16-150							 	
Cutters		Dc	d	L	L1	Z		Inserts		
TEBL06-162-A16-150	TEBL06-162-A16-200	16	16	150	30	2	Y	BLMP 0603	MS2506E	ETF15
TEBL06-172-A16-150	TEBL06-172-A16-200	17	16	150	30	2	Y	BLMP 0603	MS2506E	ETF15
TEBL06-203-A20-150	TEBL06-203-A20-200	20	20	150	30	3	Y	BLMP 0603	MS2506E	ETF15
TEBL06-213-A20-150	TEBL06-213-A20-200	21	20	150	30	3	Y	BLMP 0603	MS2506E	ETF15
TEBL06-254-A25-150	TEBL06-254-A25-200	25	25	150	35	4	Y	BLMP 0603	MS2506E	ETF15
TEBL06-264-A25-150	TEBL06-264-A25-200	26	25	150	35	4	Y	BLMP 0603	MS2506E	ETF15
TEBL06-325-A32-150	TEBL06-325-A32-200	32	32	150	40	5	Y	BLMP 0603	MS2506E	ETF15
TEBL06-335-A32-150	TEBL06-335-A32-200	33	32	150	40	5	Y	BLMP 0603	MS2506E	ETF15
TEBL06-355-A32-150	TEBL06-355-A32-200	35	32	150	40	5	Y	BLMP 0603	MS2506E	ETF15

Inserts
Wendeschneidplatten
Plaquetas
チップ

BLMP



4 Cutting edges

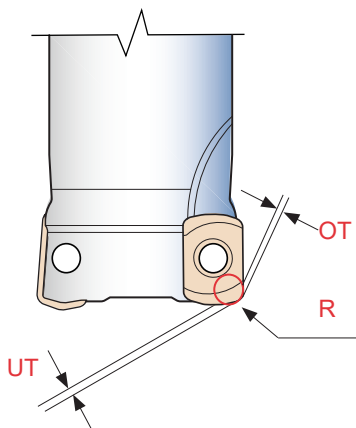


Size	W	S
0603	6.39	3.73

Milling Inserts	Grade	Coating	P	M	K	N	S	H	fz (mm/t)	Ap (mm)
BLMP 0603 R-M	KM1520 KM1530	PVD PVD	☹	☺	☹	☺	☺	☹	0.27 - 2.00 0.25 - 1.80	0.10 - 0.8 0.10 - 0.8



Tool geometry on programming
Werkzeugbahnprogrammierung
Geometría de la herramienta en la programación
プログラム上の刃先形状



R (mm) program	UT (mm) uncut	OT (mm) overcut
2.0	0.42	-
2.5	0.26	0.12
3.0	0.17	0.29